

Qualitätspolitik

RECHNER Industrie-Elektronik GmbH – Lampertheim

Die RECHNER Industrie-Elektronik GmbH steht für innovative und zuverlässige Sensorlösungen für die Industrieautomation. Qualität ist dabei integraler Bestandteil unserer Unternehmensstrategie und Grundlage unseres nachhaltigen Erfolgs.

Unser Qualitätsverständnis basiert auf folgenden Grundsätzen:

- Wir erfüllen die Anforderungen unserer Kunden sowie alle anwendbaren gesetzlichen, normativen und vertraglichen Vorgaben.
- Wir sichern die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte durch beherrschte Entwicklungs-, Produktions- und Prüfprozesse am Standort Lampertheim.
- Wir gewährleisten durch eine konsequente 100-%-Prüfung aller Produkte eine gleichbleibend hohe Produktsicherheit und Leistungsfähigkeit.
- Wir fördern Kompetenz, Verantwortungsbewusstsein und Qualitätsdenken bei allen Mitarbeitenden.
- Wir richten unsere Prozesse risikobasiert aus und nutzen Chancen zur Weiterentwicklung unseres Unternehmens.
- Wir verbessern kontinuierlich die Wirksamkeit unseres Qualitätsmanagementsystems.

Die Qualitätspolitik bildet den verbindlichen Rahmen für die Festlegung und Überprüfung unserer Qualitätsziele. Sie wird regelmäßig auf ihre Angemessenheit überprüft, kommuniziert und im Unternehmen gelebt.

Lampertheim, Januar 2026

Geschäftsleitung
RECHNER Industrie-Elektronik GmbH