# RECHNER SENSORS HIGHLIGHTS 2024

custom made level control for your industry





# FAMILIENUNTERNEHMEN IM VORTEIL

## FLEXIBILITÄT, QUALITÄT, VIELFALT

Familie ist Disruption - in den Generationenwechseln ist schöpferische Zerstörung eingebaut.

Familie interessiert die Bohne - der Wert des Ganzen wächst aus der Wertschätzung des Kleinsten.

Familie ist Famile - das heißt: Zusammen. Das gilt, wenn die Familie noch unter sich ist und das gilt, wenn aus einer Handvoll Personen hundert werden.

Familie ist nachhaltig - denn Familien denken in Generationen und damit von Haus aus langlebig.

Erfolg ist Familiensache. Beständigkeit gehört ebenso zum Familienunternehmen wie das Sich-neu-Erfinden.





## WERTE SCHÄTZEN

## Gelebte Nachhaltigkeit in jedem Bereich

#### **EINFACH STARTEN - DAS LEBEN WIR**



#### Klein Anfangen:

- Bienen auf dem eigenen Firmengelände
- Dachflächen für Solarstrom nutzen (60% Eigenstrom)

#### Langfristig denken:

- Entwicklung von langlebigen und qualitativ hochwertigen Sensoren schonen Ressourcen
- Made in Germany



#### Regional unterstützen:

- Bäume pflanzen
- Wald schützen
- Mit Schul- und Sportprojekten in die Zukunft investieren
- Sicherheitskräfte unterstützen (Polizei, Feuerwehr)

#### Groß wirken:

- Umweltverpackungen
- Reduzierung von Plastikmüll Ressourcen schonen und Raum einsparen
- Sensoren, welche die Welt ein Stück sicherer machen







## **OPTIMIERTE FÜLLSTANDSSONDE**

## Automatische Kompensation der DK

Kontinuierliche Füllstandsmessung mit einer Einstellung für alle Materialien durch automatische Kompensation der Dielektrizitätskonstanten in weitem Bereich von  $\epsilon$ , 1,5 bis 80.



Einstellung bei leerem Behälter:

kein Füllgut notwendig kein Nachjustieren da eine Einstellung für alle Medien





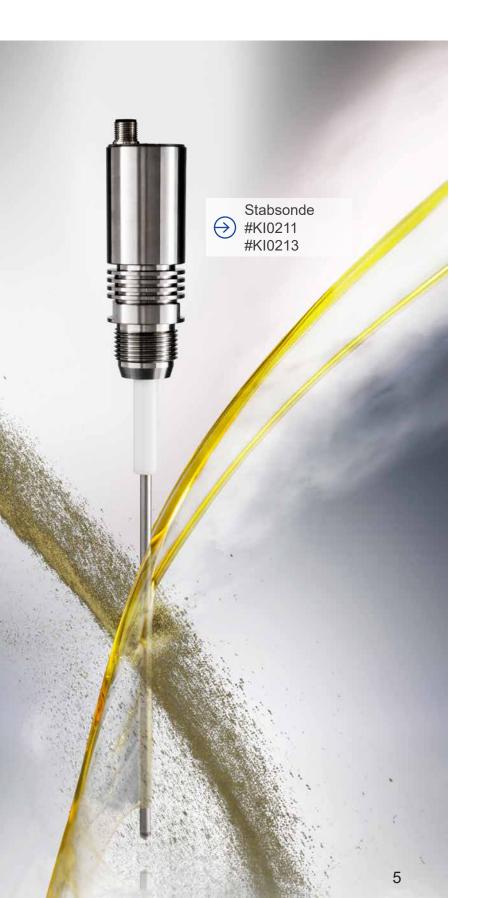


## **METALLSTABSONDE**

# Einsatz unter extremen Prozessbedingungen

klein.praktisch.gut.

Der kleine Kopf und die schlanke Elektrode machen die Stabsonde zu einer absoluten Innovation.









# **FOOD**Sensoren für die Lebensmittel-Industrie

Unsere Sensoren sind für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet und erfüllen höchste Hygiene- und Qualitätsstandards. Sie bieten Sicherheit, Sterilität und Präzision für das gesamte Medienspektrum Food – egal ob Pulver, Granulate, Flüssigkeiten oder pastöse Medien.





## FDA-ZULASSUNG VERORDNUNG (EG) 1935/2004 Rechner Sensoren übertreffen

PTFE
FDA 21
CFR 177.1550
conform



Kapazitiver
M12 Sensor
#KA1693

PEEK
FDA 21
CFR 177.2415
conform

Kapazitiver
Sensor D50
#KA1717

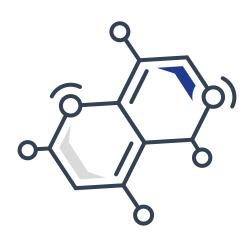




# **CHEMIE**Sensoren für die Chemie-Industrie



Die chemische Industrie arbeitet mit modernster Technik und hat hohe Anforderungen an Produktivität, Qualität und Wirtschaftlichkeit. Rechner-Messtechnik bietet die passende Sensorik zur Füllstandsmessung, Grenzstanderfassung und Leckagemessung: zuverlässig, verfahrenssicher und servicefreundlich.





# WHG WASSERHAUSHALTSGESETZ

## Zum Schutz der Gewässer

#### Leckagesensor:

Z-65.40-573

Einfache Montage und schnelle Erkennung von auslaufenden Flüssigkeiten.

## Überfüllsicherung:

Z-65.13-572

Einfache Montage und sicherer Schutz vor Überfüllung.







# **EXPLOSIONSBEREICH**

Für jede Einbausituation die passende Lösung





## **SAFETY FIRST**

# Sicherheit in jedem Bereich Ihres Unternehmens



Großer
M32 Sensor
#KA0819









Kleiner M12 Sensor #KA1564



Füllstandssonde #KF0602





## **PHARMA**

## Sensoren für die pharmazeutische Industrie

Speziell für die hohen hygienischen Qualitätsanforderungen der Pharmaindustrie entwickelte Sensoren mit FDA- und EHEDG-Zertifizierung bieten Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit. Sie sind optimiert für die CIP-Reinigung und die verwendeten Werkstoffe erfüllen die Vorgaben der EG1935/2004 hinsichtlich Rückverfolgbarkeit und Inertheit. Präzise Erfassung in Prozessen bis 250°C und ATEX-zertifizierte Varianten für Zonen 20 und 0. Unsere Sensoren sind mit allen gängigen Prozessadaptern verfügbar.















Kleiner, kapazitiver
M8 Sensor
#KA1543





## SIL 2

Sichere Medikamente durch optimale Hygiene und reproduzierbare Qualität











Kapazitiver
Sensor
#KA0869





Kapazitiver
M18 Sensor
#KA1283



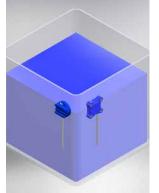


**PLAST**Sensoren für die Kunststoffindustrie



#818159

#KA1259



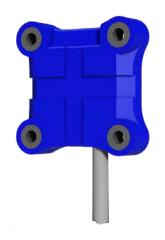
# **EASY MOUNT**Einfach zu montieren





34x34x5 → P3: #KA8981

1 Schließer 1 Öffner: #KA8957



34x34x8 Sensor #KA1451



Kapazitiver
Sensor D30
#KA1147



## **KLEINE ANALOGE MESSUNG**

Für vielfältige Applikationen



analoge kapazitive Messung

kleiner Bauraum Kleinstbehälter



## RECHNER SENSORS

Diese Broschüre ist Marke Eigenbau: Konzept, Layout ,Text - alles im Haus gedacht und gemacht.

To be continued.

Wie unsere Sensoren.

Rechner Print 11/2023



Jedes Produkt aus dem Hause Rechner Sensors trägt die CE-Kennzeichnung gemäß der EU Verordnung 765/2008.



Geräte, die RoHS compliant sind, sind Geräte die der EU-Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter **gefährlicher Stoffe** in Elektro- und Elektronikgeräten entsprechen.



**ATEX** ist die Abkürzung für "ATmosphères EXplosibles". ATEX zertifizierte Geräte sind zertifiziert nach der ATEX Produktrichtlinie 2014/34/EU und den europäischen Normen für den **Explosionsschutz**.



Nach IECEx zertifizierte Geräte können international in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden.



ETL Listed ist ein **Sicherheitsprüfsiegel** für den **nordamerikanischen** Markt. Diese Geräte werden geprüft, zertifiziert und produziert nach den UL / CSA Sicherheitsnormen und Anforderungen.



Sensoren mit diesem Logo dürfen mit **Lebensmitteln** in Berührung kommen laut der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004.



Die EHEDG Zertifizierung basiert auf hygienegerechter Konstruktion und Gestaltung, sowie Materialien zur Gewährleistung der **hygienischen Be- und Verarbeitung von Lebensmitteln** und unterstützt dadurch die EG **Lebensmittelrichtlinien**.



IO-Link ist die erste weltweit standardisierte IO-Technologie, um mit Sensoren und Aktoren zu kommunizieren. IO-Link ist die evolutionäre Weiterentwicklung der bisherigen, erprobten Anschlusstechnik für Sensoren und Aktoren.



Für das vereinigte Königreich ist die **UKCA-Kennzeichnung** für technische Produkte vorgeschrieben. Diese wird vom Hersteller und / oder einer genannten Stelle, die den **Sitz in UK** hat, auf Übereinstimmung mit den entsprechenden Vorschriften geprüft. Nach Prüfung wird eine Konformitätserklärung ausgestellt.



Das China Compulsory Certificate (CCC) ist ein Zertifizierungssystem für die Standardisierung der Produktqualität für Geräte, die in China in Verkehr gebracht werden. Für Geräte im explosionsgefährdetem Bereich gilt eine Zertifizierungspflicht durch chinesische Zertifizierer.



Das **WasserHaushaltsschutzGesetz** regelt den Schutz und die Nutzung des Grundwassers und Oberflächengewässern, z. B. Flüssen, Seen, Meeren etc. Es ist ein nationales Gesetz.

# RECHNER

Industrie-Elektronik GmbH Gaußstraße 6 - 10 68623 Lampertheim

rechner-sensors.com

Familienunternehmen seit 1965